

PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE UN EQUIPO DE CRIBADO PARA LA PLANTA DE COMPOSTAJE DE EPELE

2015 URT. 30

Aprobado por Consejo de Administración, (e)an onartua

Hernani,

2015 URT. 30
ENE.



GHK
Gipuzkoako
Hondakinen
Kudeaketa

Idazkarak,

1 OBJETO

El objeto del presente pliego de prescripciones es el suministro del equipo de cribado de nueva adquisición para el proceso de compostaje de la Planta de Compostaje de Epele situada en Bergara (Gipuzkoa).

2 MAQUINARIA DE PROCESO QUE INCLUYE EL PRESENTE CONTRATO

2.1 EQUIPO DE CRIBADO:

Se requiere una instalación fija, de alimentación eléctrica, y que se ajuste a un espacio de cribado de 10 x 17m, (+ - 6%), configuración acorde con el espacio disponible en el plano del anexo 1.

La velocidad de alimentación del material debe regularse por medio de un motor eléctrico equipado y controlado por un modulador de frecuencia. La cinta de alimentación debe tener la posibilidad de retorno de emergencia.

El equipo dispondrá de un sistema de control automático de "stop/start" de seguridad en caso de paros de emergencia

El equipo de cribado estará provisto de las bandas mecánicas de transporte necesarias.

La capacidad de cribado nominal será de 120 m³/h y una capacidad mínima real y garantizada de 60-75 m³/h.

Deberá disponer de un sistema de lubricación central, con 2-3 puntos fácilmente accesibles. Incluirá también una bomba de pedal para ello.

Dispondrá también de una escalera y una plataforma de servicio.

El equipo estará compuesto por los siguientes elementos:



2.1.1 Tromel:

Instalación fija de un cilindro de malla o Tromel de 1,80 m de diámetro como mínimo y 4 m de longitud (+ - 10%):

Tamaño de cribado: 10 mm;

Dispondrá de un cepillo limpiador del tambor con el sistema de auto limpieza.

Dispondrá de un anillo helicoidal interior que asegure el avance del material de manera óptima.

Agitador del tambor por medio de cadena.

La salida tanto del material fino como del grueso, se efectuará mediante cinta que se adaptará al espacio existente.

2.1.2 Alimentador :

Para incrementar la eficiencia del cribado (pérdida de tiempos muertos), se requiere de un alimentador con una tolva mínima de 9 m³. Deberá estar dotado de un sistema que regule la velocidad de alimentación. Deberá permitir también el control remoto de la alimentación, permitiendo al operario operar desde la cabina de la pala alimentadora.

2.1.3 Separador neumático:

El equipo de cribado dispondrá de un separador neumático para la separación de plásticos de la fracción gruesa (>10 mm). De esta manera se permitirá incorporar dicho material en el proceso nuevamente, sin que vaya aumentando la cantidad de impropios al ser reutilizado varias veces en el proceso.

Deberá disponer un sistema de ajuste de la intensidad de aspiración por control remoto a través de una modulador de frecuencia del motor.

Deberá incluir también el suministro de un tubo flexible que sirva de unión entre el separador y el contenedor.

2.2 CONTENEDOR DE MALLA

Se requiere que el contenedor sea de gancho y que tenga una capacidad mínima de 27-30 m3.

Dispondrá de una malla que permita la salida del aire pero que impida la salida del material plástico que haya sido separado neumáticamente.

3 LUGAR Y PLAZO DE ENTREGA

El plazo máximo para la entrega del material será de 3 MESES (12 semanas), contado a partir de la fecha de firma del contrato. La entrega se realizará en el lugar de recepción indicado por GIPUZKOAKO HONDAKINEN KUDEAKETA, S.A.U.

En el precio de adjudicación está incluido la entrega de la maquinaria en el lugar de recepción indicado por GIPUZKOAKO HONDAKINEN KUDEAKETA, S.A.U. y colocado en el lugar establecido en el plano del anexo 1 del presente Pliego para dicho equipamiento.

Así mismo se formará, mínimo 8 horas, al personal indicado por GIPUZKOAKO HONDAKINEN KUDEAKETA S.A. en la utilización de la distinta maquinaria, y las labores de limpieza a realizar después de cada utilización, el mantenimiento rutinario necesario y el mantenimiento esporádico a realizar 1 vez/año o cada 1000 horas de trabajo. Este trabajo estará especificado para cada una de las máquinas que comprenden la presente oferta.

4 PRESENTACION DE LA OFERTA

Cada licitador deberá incluir en su oferta una memoria técnica en la que expresamente se verifique como mínimo por escrito y de forma gráfica todas y cada una de las características técnicas descritas en el apartado 2 del presente pliego, además de incluir al menos la información señalada a continuación :

4.1 CARACTERISTICAS BÁSICAS

- Capacidad de Trabajo, tipología de los materiales que selecciona
- Dimensiones
- Potencia necesaria
- Explicación gráfica de los pasos a dar para realizar el cambio del tromel a otra malla diferente.

4.2 CARACTERISTICAS OPCIONALES

Se especificarán las características opcionales que cada licitador considere adecuadas para el suministro de la maquinaria de proceso.

4.3 DOCUMENTACION GENERAL

- Esquemas de circuitos hidráulicos, eléctricos y electrónicos que puedan tener las distintas máquinas.
- Manual de instrucciones en castellano para su uso y mantenimiento.

4.4 OTRA DOCUMENTACIÓN

Se deberá hacer constar el número de semanas de plazo de entrega a partir de fecha de adjudicación definitiva en el sobre de documentación técnica.

Así mismo los licitadores especificarán en sus ofertas las siguientes características:

- Consumo de electricidad.
- Declaración de conformidad
- Marcado CE.



GHK
Gipuzkoako
Hondakinen
Kudeaketa

5 MANTENIMIENTO



GHK
Gipuzkoako
Hondakinen
Kudeaketa

Icazberriak

Se detallará el servicio de asistencia técnica que el licitador es capaz de prestar, detallando cual será el Servicio Técnico que proporcionará y, en caso de no hacerlo a través de medios propios, por medio de que empresa homologada o taller concertado se llevará a cabo el servicio de postventa. Lógicamente deberá detallarse el almacén y taller más próximo a La planta de Compostaje de Epele en Bergara.

Se detallarán las labores de limpieza y mantenimiento a realizar de manera rutinaria y las que hay que realizar periódicamente. Estas últimas se especificarán cada cuantas horas de trabajo y/o tiempo hay que realizar cada una de ellas y cuál es su coste.

Dentro del precio de licitación no se incluye el coste del servicio de mantenimiento preventivo pero sí del correctivo, comprendiendo en este último, tanto mano de obra como materiales, durante los primeros 2 años. En la memoria técnica se especificarán cuales son las operaciones de mantenimiento preventivo a realizar definiendo tanto para cada mantenimiento a realizar tanto los materiales como la mano de obra para cada una de ellas. Dichas operaciones se deberán definir temporalmente en cuanto a su periodicidad y valorar económicamente en cuanto a su costo

En este sentido, se detallará un listado aproximado de las piezas a sustituir y trabajos de entretenimiento en función de las horas de trabajo de la maquina con su desglose económico que comprenderá materiales y mano de obra y que será vinculante durante los 2 primeros años. El adjudicatario garantizará dicho mantenimiento a través de su Servicio Técnico.

Así mismo se formará de forma gratuita durante un mínimo de 8 horas al personal indicado por G.H.K en el mantenimiento del equipo de cribado. Se incluirán en el suministro manuales de funcionamiento y mantenimiento en

6 GARANTIA TÉCNICA

Se incluye en el precio de licitación, una garantía por un periodo de 24 meses para la totalidad de la máquina comprendiendo en la misma los materiales y mano de obra. La validez de la garantía será a partir de la firma del Acta de Recepción Definitiva.

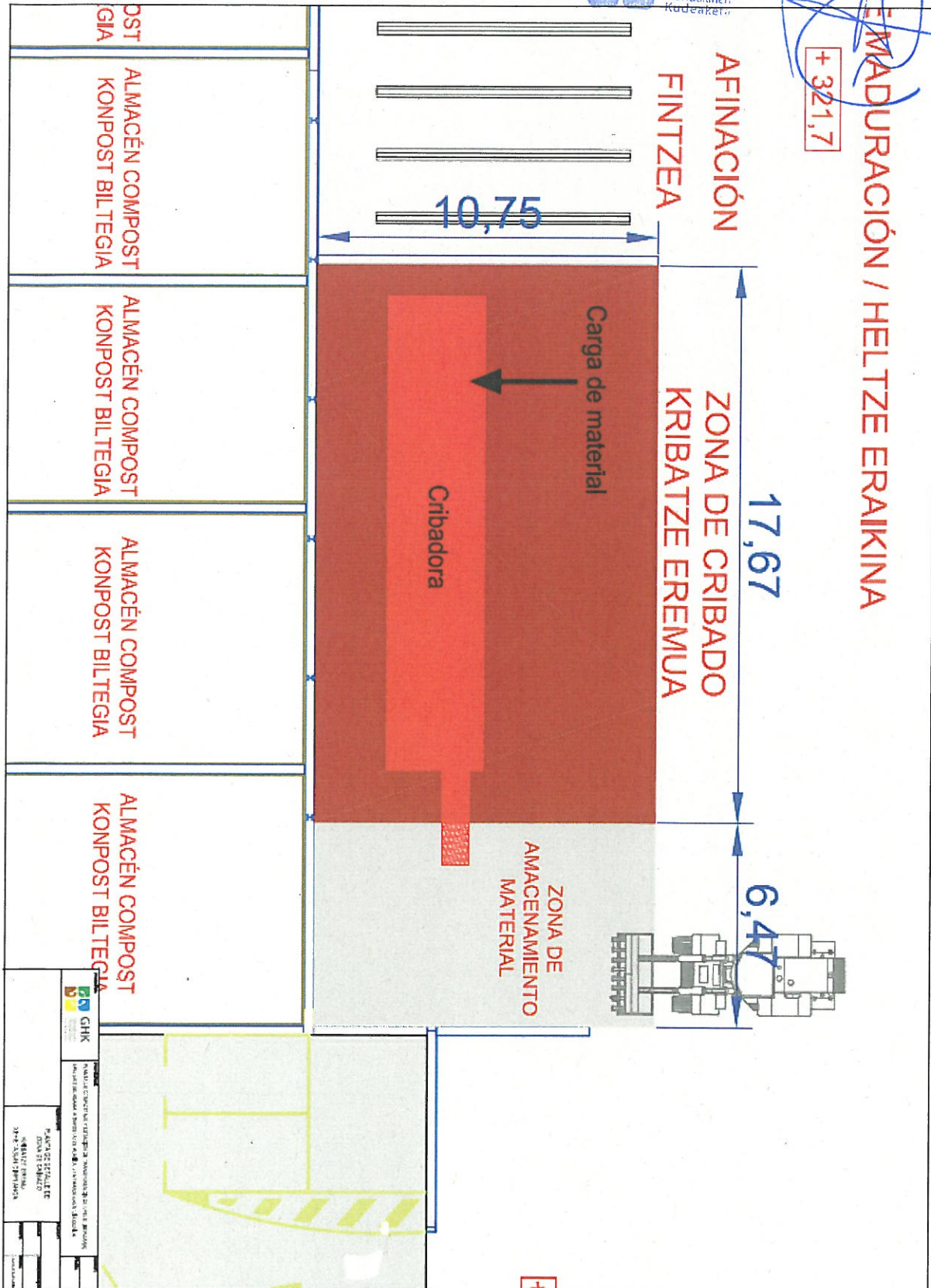
7 MEJORAS

El licitador podrá proponer mejoras al presente Pliego, ofertando los medios que el considere, explicitando, enumerando y valorando los aspectos técnicos, económicos y justificativos de su mejora aportada. Los técnicos de GHK valoran dichas mejoras según lo aportado por los licitadores en punto 4 del Presente Pliego de Condiciones Técnicas.

En ningún caso, supondrá un incremento de coste para G.H.K.

(Handwritten signature)
Ibaizkariak,
+321,7

ANEXO I-DETALLE DE ZONA DE CRIBADO



GHK
Gipuzkoako Hondakinen Kudeaketa

Plano de detalle de la zona de cribado
Escala: 1:50
Fecha: 2015/01/30

